

Ημερομηνία έκδοσης: 12/2/2025

ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ

METAL PRIMER 120

Περιγραφή προϊόντος

Το **METAL PRIMER 120** είναι υψηλών στερεών, με γρήγορο στέγνωμα, γενικής χρήσης αλκυδικό αστάρι.

Προβλεπόμενες χρήσεις

Συνιστάται για εσωτερικές και εξωτερικές μεταλλικές κατασκευές οι οποίες εκτίθενται σε ήπια έως μέτρια διαβρωτικά περιβάλλοντα. Κατάλληλο για σωστά προετοιμασμένες χαλύβδινες επιφάνειες για τις οποίες απαιτείται γρήγορο στέγνωμα και γρήγορος χειρισμός.

Τεχνικές πληροφορίες

Ενδεικτικό πάχος ξηρού φιλμ:	70 μm			
Ενδεικτικό πάχος υγρού φιλμ:	119 μm			
Θεωρητική κάλυψη 70μm:	8,4 m ² /l			
Προτεινόμενο πάχος ξηρού φιλμ:	60-80 μm			
Στιλπνότητα (GU 60°)	Ματ (5-20)			
Στερεά κατ' όγκο	59 %			
Πυκνότητα	1,56 gr/ml			
Ενδεικτικοί χρόνοι στεγνώματος και επικάλυψης/ Σχετική υγρασία 50%±5	°C	Στέγνωμα στην αφή, Λεπτά	Χρόνος σκλήρυνσης, Ωρες	Επικάλυψη, Ωρες
	15°	25min	2h	16h
	25°	15min	1,5h	12h
Αποχρώσεις	Λευκό 120.1, Γκρι 120.2, Μαύρο 120.3, Κεραμιδί 120.4			
Π.Ο.Ε (Πτητικές Οργανικές Ενώσεις)	Η μέγιστη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/ΕΚ, Κατηγορία Α/θ, Τύπος:Δ, Ειδικά επιχρίσματα ενός συστατικού, είναι 500gr/l (2010). Το προϊόν περιέχει κατά μέγιστο 499g/l			

Προετοιμασία επιφάνειας

Οι επιφάνειες πρέπει να είναι καθαρές, στεγνές και απαλλαγμένες από ελαιώδεις ουσίες και εναποθέσεις άλλων υλικών τα οποία θα αποτρέψουν ή θα επηρεάσουν την πρόσφυση.

Πριν από την εφαρμογή, οι επιφάνειες πρέπει να αξιολογούνται και να υποβάλλονται σε ανάλογη επεξεργασία.

Συνιστάται αμμοβολή επιπέδου Sa2½ (EN ISO 8501-1:2007) ενώ για επιφάνειες που θα προετοιμαστούν με το χέρι θα πρέπει να προετοιμάζονται σύμφωνα με το ελάχιστο επίπεδο St3 (EN ISO 8501-1:2007) κατά τη στιγμή της βαφής.

Μετά την εφαρμογή του METAL PRIMER 120 ακολουθεί η σφράγιση της επιφάνειας με κατάλληλη τελική επίστρωση (προτεινόμενα προϊόντα παρακάτω).

Σε περίπτωση που πρέπει να παραταθεί ο χρόνος επαναβαφής, οι επιφάνειες πρέπει να φυλάσσονται σε εσωτερικό χώρο και μακριά από την επίδραση ηλιακής ακτινοβολίας.

Εφαρμογή

Για DFT 60-80μm, η εφαρμογή γίνεται σε μία στρώση. Η σύνθεσή του επιτρέπει την επίτευξη του προβλεπόμενου πάχους σε μια στρώση δίχως τρεξίματα κατά την εφαρμογή.

Μέθοδοι εφαρμογής

Το προϊόν μπορεί να εφαρμοστεί με:

Πιστόλι αέρος: 1,6-1,8mm, 2 - 2.5 bar (29 - 36 psi)

Πιστόλι Airless: 0,017-0,021", 150 bar (2175psi)

Πινέλο και Ρολό: Συνίσταται για μικρές επιφάνειες. Χρειάζεται προσοχή κατά την εφαρμογή για την επίτευξη του καθορισμένου πάχους ξηρού φιλμ.

Διαλυτικό Αραίωσης

Διαλυτικά: No 802, 806

Πιστόλι αέρος: 10-15% (κ.ο)

Πιστόλι Airless: 5-10% (κ.ο)

Πινέλο και Ρολό: 5-10% (κ.ο), κατά προτίμηση με No806

Διαλυτικό καθαρισμού

Διαλυτικά No 802, 806

Τελική επίστρωση

Αλκυδική: TETRASTEEL 520, DUCO.LUX 511



Συνθήκες εφαρμογής

Σε συνθήκες υψηλής σχετικής υγρασίας (80-85%), συνθήκες καλού εξαερισμού κρίνονται απαραίτητες. Η θερμοκρασία του υποστρώματος πρέπει να είναι τουλάχιστον 3°C πάνω από το σημείο δρόσου και πάντοτε πάνω από 0°C. Εφαρμογή σε θερμοκρασία περιβάλλοντος κάτω από 5°C δεν προτείνεται.

Ασφάλεια

Χειρίζεστε με προσοχή. Πριν και κατά τη διάρκεια της χρήσης, τηρείτε όλες τις οδηγίες ασφαλείας που αναγράφονται στις συσκευασίες και τα δοχεία, συμβουλευτείτε τα Δελτία

Δεδομένων Ασφαλείας της TETRALUX και ακολουθείτε όλους τους τοπικούς ή εθνικούς κανόνες ασφαλείας.

Παρατηρήσεις

Προσοχή

Το προϊόν προορίζεται για επαγγελματική χρήση. Οι εφαρμοστές και χειριστές πρέπει να είναι εκπαιδευμένοι, έμπειροι και να διαθέτουν την ικανότητα και τον εξοπλισμό να αναμιγνύουν/αναδεύουν και να εφαρμόζουν σωστά τις επιστρώσεις. Οι εφαρμοστές και οι χειριστές πρέπει να χρησιμοποιούν τον κατάλληλο ατομικό εξοπλισμό προστασίας κατά τη χρήση του προϊόντος.

Αποθήκευση

Διατηρείτε τα δοχεία σε στεγνό, ψυχρό, καλά αεριζόμενο χώρο και μακριά από εστίες θερμότητας και ανάφλεξης. Τα δοχεία πρέπει να διατηρούνται καλά κλεισμένα. Χειρίζεστε με προσοχή.